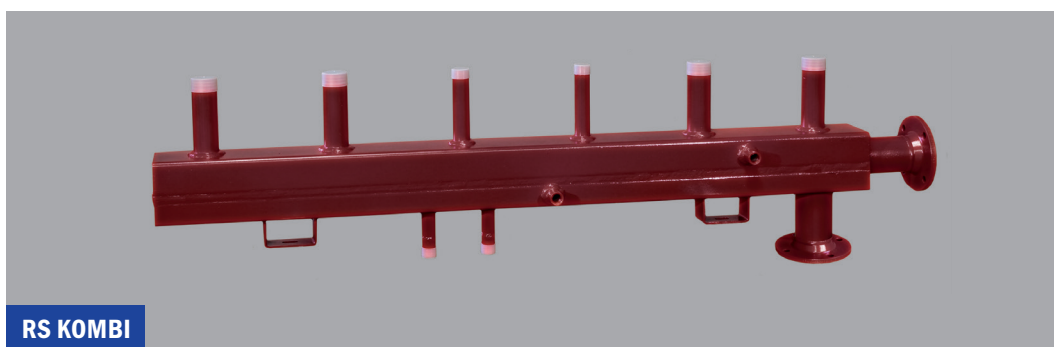


Kombinovaný rozdělovač se sběračem RS KOMBI – zakázková výroba

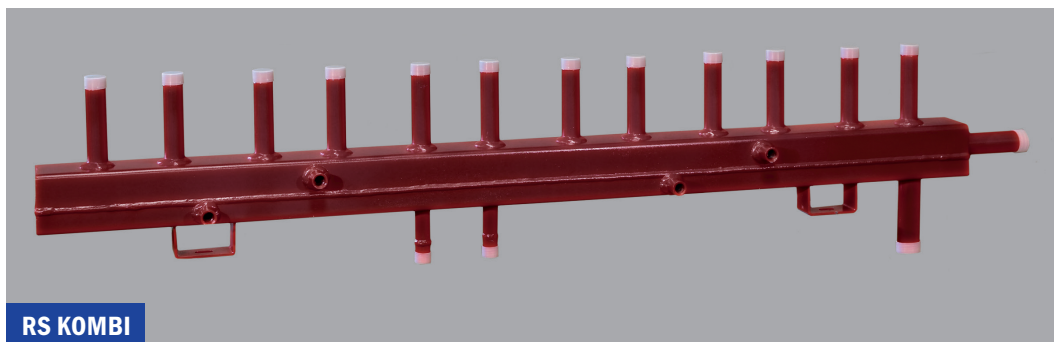
Kombinovaný rozdělovač se sběračem RS KOMBI se stal nedílnou součástí technologie kotlen, předávacích stanic a jejich strojoven. Jeho instalací dochází k výraznému zjednodušení (a zlevnění) vedení potrubních tras a k celkové přehlednosti jednotlivých větví.

Snadno si jej můžete sami navrhnout v návrhovém on-line konfigurátoru ETL Designer.

NOVINKA:
Všechny
rozdělovače
včetně vrchního
nátěru 2v1!



RS KOMBI



RS KOMBI



RS KOMBI s izolací

Výhody oproti klasickému provedení

- odpadají složitá propojení třetí cesty u třicestných směšovacích ventilů
- snadné vedení potrubních tras – odpadá křížení potrubí
- minimální prostorová náročnost
- přehlednost jednotlivých větví
- vstupní a výstupní hrdla je možné dle přání vyrobit do čel nebo směrem dolů
- dle dispozice místa osazení lze vyrobit RS KOMBI zalomený pod zadaným úhlem

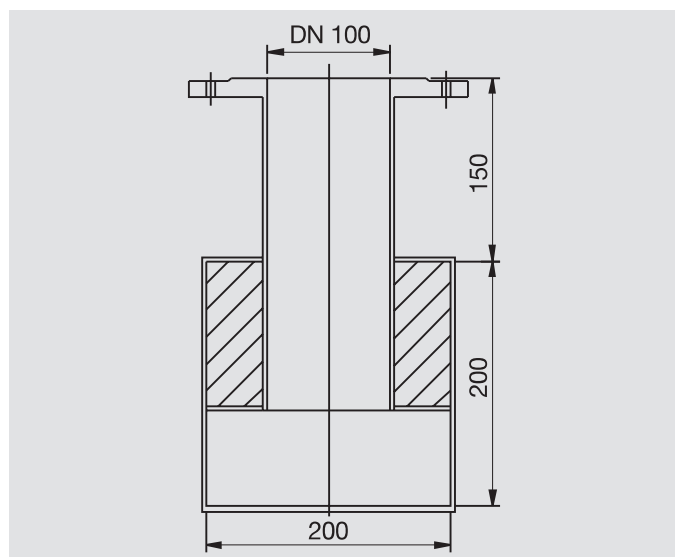
Princip spočívá v napojení přívodního a vratného potrubí souběžně do oddělených komor RS KOMBI. Mezi přívodním a vratným potrubím lze potom snadno umístit směšovací ventily, oběhová čerpadla a další armatury.

Při stanovení rozteče jednotlivých hrdel je nutné vycházet z rozměrů následně osazených armatur, aby je bylo možné nainstalovat a byly volně manipulovatelné. Standardně jsou hrdla výšky 150 mm s přírubami nebo závitovými hrdly v jedné rovině. Je však také možné tato hrdla přizpůsobit armaturám tak, aby byly v jedné rovině osy ovládacích prvků armatur. Toto řešení je předmětem individuální dohody při objednávce a výšky jednotlivých hrdel stanovuje projektant nebo zákazník.

Při návrhu jednotlivých dimenzí RS při daném MODULU je třeba dát pozor na tzv. kritický průřez Modulu. Zjednodušeně řečeno, konkrétní velikost MODULU má vždy omezení pro použití max. dimenze hrdla, ovšem toto omezení je také zároveň závislé na umístění daného hrdla vůči ostatním odběrům.

Máte-li pochybnosti a obáváte-li se případných hydraulických problémů, konzultujte řešení s námi!

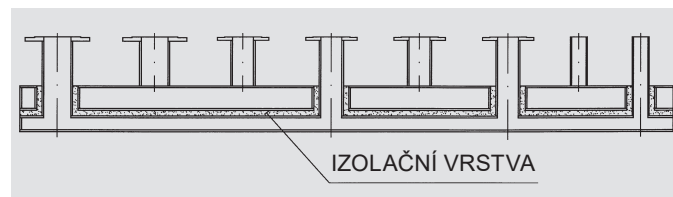
Velikosti Modulů, které vyjadřují délku jedné strany čtverce řezu RS KOMBI obou komor dohromady, jsou stanoveny vzhledem k přenášenému výkonu, respektive k průtočnému množství. Vychází se z předpokladu, kdy hlavní přívod od zdroje tepla a zpátečka k němu je na RS KOMBI napojena na jeho jednom konci, tedy nejčastější, ale méně výhodný způsob zapojení. První z kraje by měla být zpátečka ke zdrojům tepla, tedy výstup ze spodní komory – sběrače. Pokud to dispoziční řešení umožňuje, je vhodné hlavní přívod napojit ve středu RS KOMBI



Ukázka MODULU M200 v kritickém průřezu

a rovnoměrně tak rozdělit odběry na obě strany. Tím se docílí zmenšení potřebného modulu odpovídající až polovičnímu průtočnému množství!

Rozdělovač je také možné vyrobit s izolační vrstvou mezi komorami a průchozími hrdly. Toto řešení je efektivní a má význam pouze u velkých systémů při Δt větším než 25. Tato vrstva má potom především význam dilatační z důvodu rozdílné roztažnosti materiálu jednotlivých komor při jejich rozdílné teplotě vody. Svůj význam může také plnit případně u rozvodů chladu s naopak velmi malým Δt , kdy je nežádoucí teplotní přiblížení. RS KOMBI s meziizolací nelze navrhovat s pomocí návrhového on-line konfiguratoru ETL Designer.

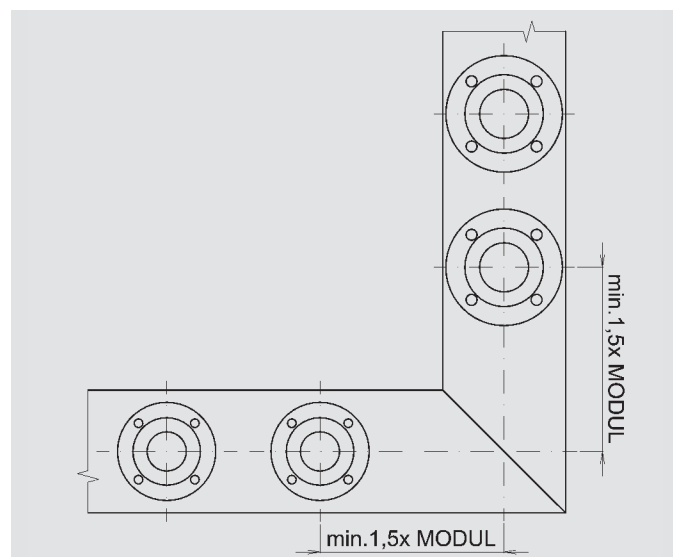


RS KOMBI jsou nově standardně dodávány se syntetickým nátěrem 2v1, který plní funkci jak základního, tak i vrchního nátěru.

Ke všem typům RS KOMBI lze použít originální podpěry, které jsou v případě stavitelných stojanů výškově nastavitelné. Do velikosti Modulu M120 lze použít nástěnné konzole. Všechny typy podpěr jsou galvanicky zinkovány, styčná plocha mezi podpěrou a tělem RS je oddělena pryžovou antivibrační podložkou, která omezuje případný přenos chvění (např. od čerpadel) na stavební konstrukci. Dodávka je kompletní včetně připevňovacích šroubů.

Jako příslušenství lze objednat originální snímatelnou PUR tepelnou izolaci o síle 35 mm s ALU kaširovaným povrchem. Tato izolace není parotěsná; nedoporučuje se proto na chladicí okruhy.

RS KOMBI může být z prostorových důvodů zalomený, přičemž vnitřní úhel může být v rozpětí 90-180°. Vzájemná osová vzdálenost dvou nejbližších hrdel u zalomení musí být min. 1,5 násobku velikosti MODULU.

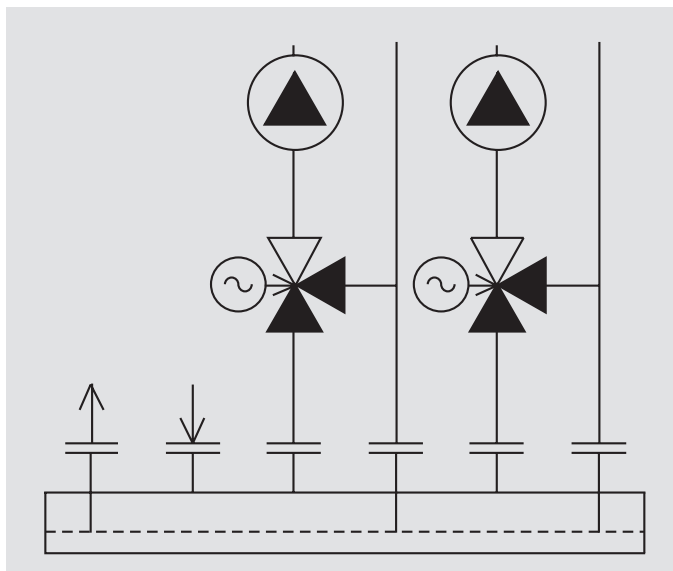


Zalomený RS KOMBI – úhel 90°

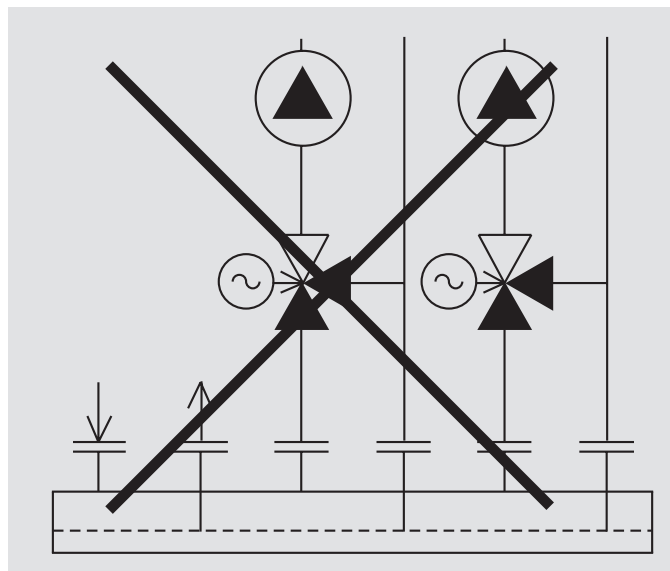
TABULKA UVÁDÍ POUZE ORIENTAČNÍ VÝKONOVÉ PARAMETRY! VŽDY ZÁLEŽÍ NA ROZMÍSTĚNÍ HRDEL!

Q_{max} = [m³/hod]	6	10	15	23	42	65	95	130
do výkonu [kW] při Δt=20	120	250	350	550	1000	1500	2100	3000
MODUL	80	100	120	150	200	250	300	350
Průtok. průřez komor S_p (m²)	0,0019	0,0028	0,0040	0,0070	0,0114	0,0176	0,0271	0,0380
Max. délka (m)	1,5	2,0	3,0					

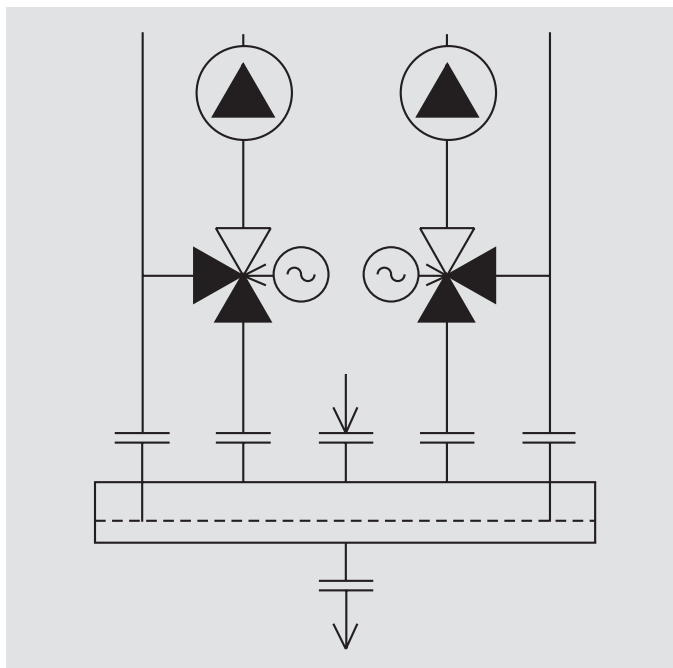
Těla všech RS KOMBI standardně PN 0,6 MPa, teplota 110 °C



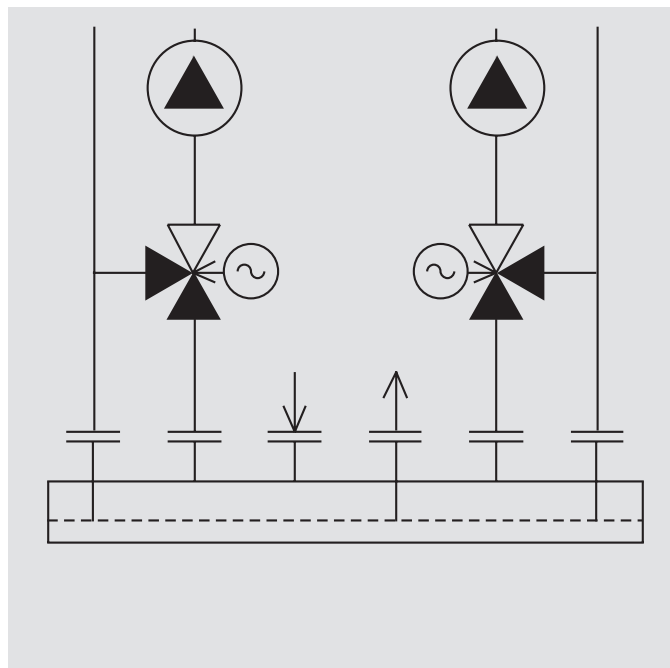
Hlavní přívod na kraji, první zpátečka do spodní komory – správné zapojení



Hlavní přívod na kraji, první přívod do horní komory – nesprávné zapojení



Hlavní přívod uprostřed, zpátečka vyvedena spodem – optimální řešení



Hlavní přívod uprostřed, zpátečka prochází horní komorou, možné, ale méně výhodné řešení

Ukázka výkresů z on-line konfigurátoru ETL Designer

