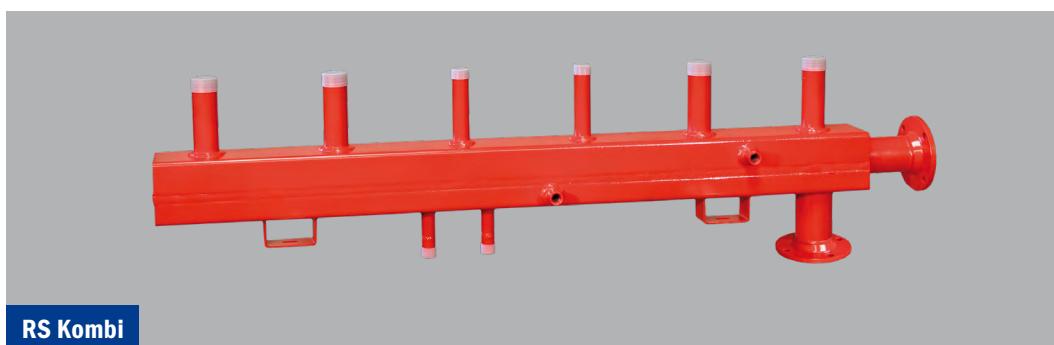


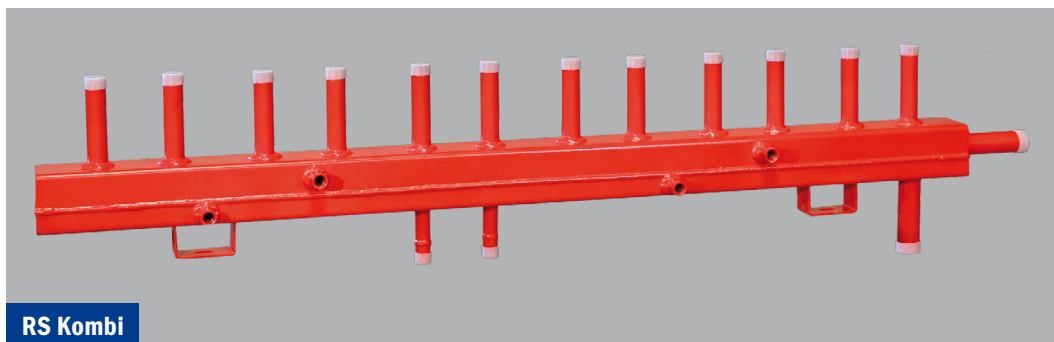
Kombinovaný rozdělovač se sběračem RS KOMBI – zakázková výroba

Kombinovaný rozdělovač se sběračem RS KOMBI se stal nedílnou součástí technologie kotelen, předávacích stanic a jejich strojoven. Jeho instalací dochází k výraznému zjednodušení (a zlevnění) vedení potrubních tras a k celkové přehlednosti jednotlivých větví.

Snadno si jej můžete sami navrhnout v návrhovém on-line konfigurátoru ETL Designer.



RS Kombi



RS Kombi



RS Kombi s izolací

Výhody oproti klasickému provedení

- odpadají složitá propojení třetí cesty u třicestných směšovací ventilů
- snadné vedení potrubních tras – odpadá křížení potrubí
- minimální prostorová náročnost
- přehlednost jednotlivých větví
- vstupní a výstupní hrdla je možné dle přání vyrobit do čel nebo směrem dolů
- dle dispozice místa osazení lze vyrobit RS KOMBI zalomený pod zadaným úhlem

Princip spočívá v napojení přírodního a vratného potrubí souběžně do oddělených komor RS KOMBI. Mezi přírodním a vratným potrubím lze potom snadno umístit směšovací ventily, oběhová čerpadla a další armatury.

Při stanovení rozteče jednotlivých hrdel je nutné vycházet z rozměrů následně osazených armatur, aby je bylo možné nainstalovat a byly volně manipulovatelné. Standardně jsou hrdla výšky 150 mm s přírubami nebo závitovými hrdly v jedné rovině. Je však také možné tato hrdla přizpůsobit armaturám tak, aby byly v jedné rovině osy ovládacích prvků armatur. Toto řešení je předmětem individuální dohody při objednávce a výšky jednotlivých hrdel stanovuje projektant nebo zákazník.

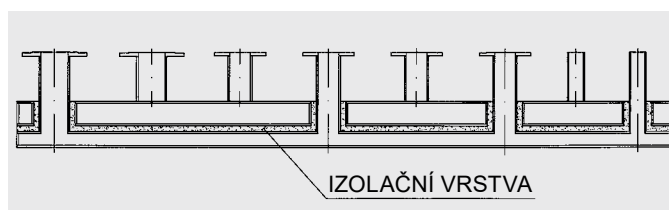
Při návrhu jednotlivých dimenzí RS při daném MODULU je třeba dát pozor na tzv. kritický průřez Modulu. Zjednodušeně řečeno, konkrétní velikost MODULU má vždy omezení pro použití max. dimenze hrdla, ovšem toto omezení je také zároveň závislé na umístění daného hrdla vůči ostatním odběrům.

Máte-li pochybnosti a obáváte-li se případných hydraulických problémů, konzultujte řešení s výrobcem!

Velikosti Modulů, které vyjadřují délku jedné strany čtverce řezu RS KOMBI obou komor dohromady, jsou stanoveny vzhledem k přenášenému výkonu, respektive k průtočnému množství. Vychází se z předpokladu, kdy hlavní přívod od zdroje tepla a zpátečka k němu je na RS KOMBI napojena na jeho jednom konci, tedy nejčastější, ale méně výhodný způsob zapojení. První z kraje by měla být zpátečka ke zdrojům tepla, tedy výstup ze spodní komory – sběrače. Pokud to dispoziční řešení

umožňuje, je vhodné hlavní přívod napojit ve středu RS KOMBI a rovnoměrně tak rozdělit odběry na obě strany. Tím se docílí zmenšení potřebného modulu odpovídající až polovičnímu průtočnému množství!

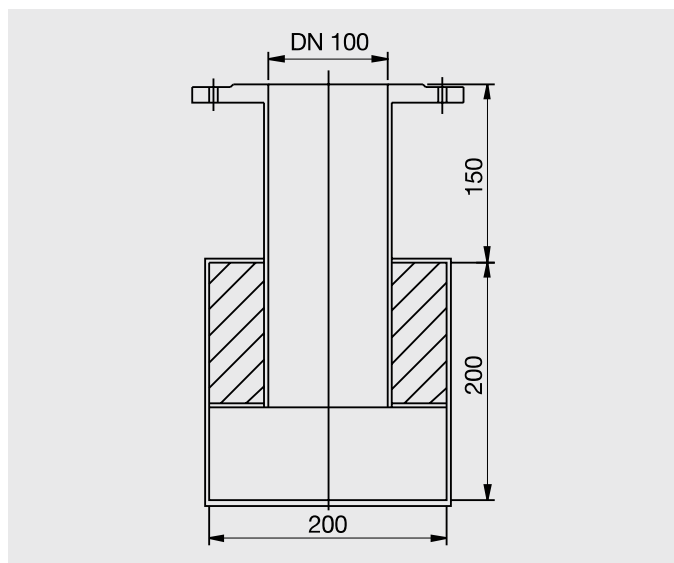
Rozdělovač je také možné vyrobit s izolační vrstvou mezi komorami a průchozími hrdly. Toto řešení je efektivní a má význam pouze u velkých systémů při Δt větším než 25. Tato vrstva má potom především význam dilatační z důvodu rozdílné roztažnosti materiálu jednotlivých komor při jejich rozdílné teplotě vody. Svůj význam může také plnit případně u rozvodů chladu s naopak velmi malým Δt , kdy je nežádoucí teplotní příblížení. RS KOMBI s meziizolací nelze navrhovat s pomocí návrhového on-line konfigurátoru ETL Designer.



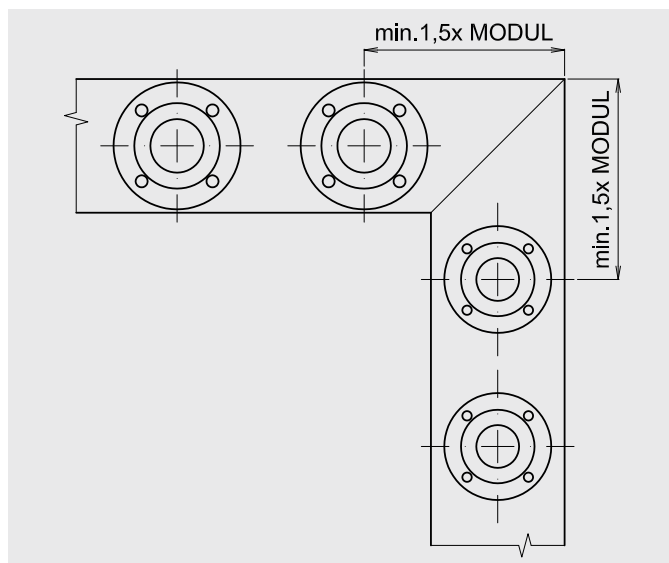
RS jsou dodávány v základním syntetickém nátěru, před nasazením tepelné izolace je nezbytné aplikovat vrchní syntetický nátěr! Ten lze také objednat jako nadstandardní dodávku.

Ke všem typům RS KOMBI lze použít originální podpěry, které jsou v případě stavitelných stojanů výškově nastavitelné. Do velikosti Modulu M120 lze použít nástěnné konzole. Všechny typy podpěr jsou galvanicky zinkovány, styčná plocha mezi podpěrou a tělem RS je oddělena pryžovou antivibrační podložkou, která omezuje případný přenos chvění (např. od čerpadel) na stavební konstrukci. Dodávka je kompletní včetně připevňovacích šroubů.

RS KOMBI může být z prostorových důvodů zalomený, přičemž vnitřní úhel může být v rozpětí 90-180°. Vzdálenost nejbližšího hrdla k zadní hraně zalomení musí být rovna minimálně 1,5násobku MODULU.



Ukázka MODULU M200 v kritickém průřezu

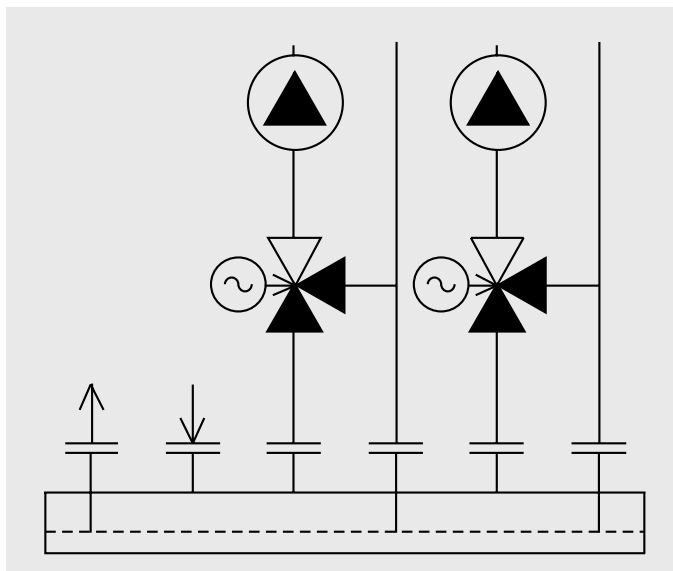


Zalomený RS KOMBI – úhel 90°

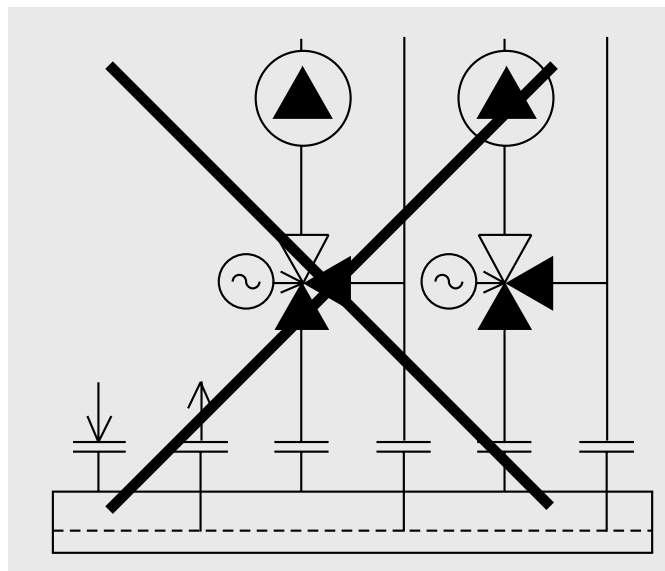
TABULKA UVÁDÍ POUZE ORIENTAČNÍ VÝKONOVÉ PARAMETRY! VŽDY ZÁLEŽÍ NA ROZMÍSTĚNÍ HRDEL!

Q_{max} = [m³/hod]	6	10	15	23	42	65	95	130
do výkonu [kW] při Δt=20	120	250	350	550	1000	1500	2100	3000
MODUL	80	100	120	150	200	250	300	350
Průtok. průřez komor S_p (m²)	0,0019	0,0028	0,0040	0,0070	0,0114	0,0176	0,0271	0,0380
Max. délka (m)	1,5	2,0	3,0					

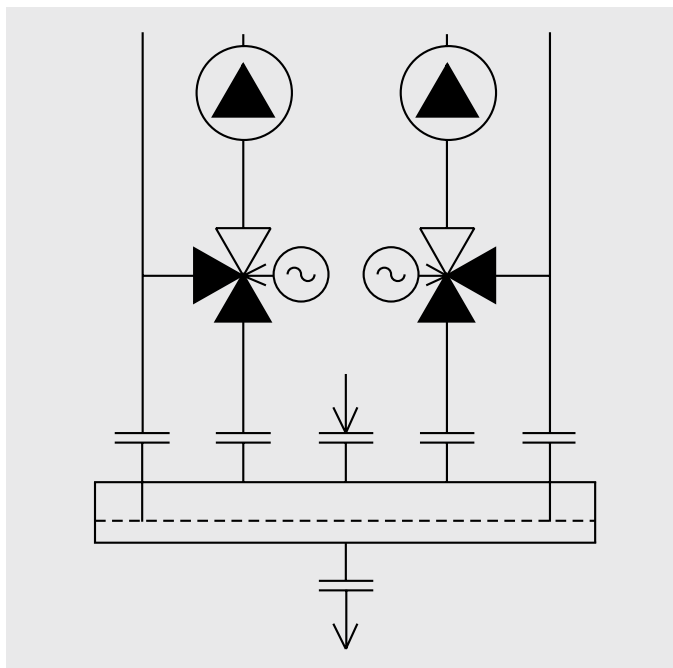
Těla všech RS KOMBI standardně PN 0,6 MPa, teplota 110 °C



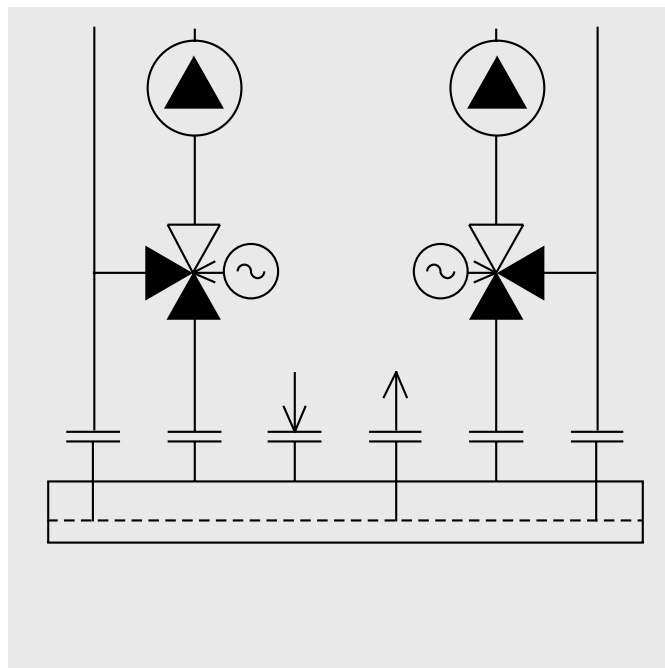
Hlavní přívod na kraji, první zpátečka do spodní komory – správné zapojení



Hlavní přívod na kraji, první přívod do horní komory – nesprávné zapojení



Hlavní přívod uprostřed, zpátečka vyvedena spodem – optimální řešení



Hlavní přívod uprostřed, zpátečka prochází horní komorou, možné, ale méně výhodné řešení

Ukázka výkresů z on-line konfigurátoru ETL Designer

